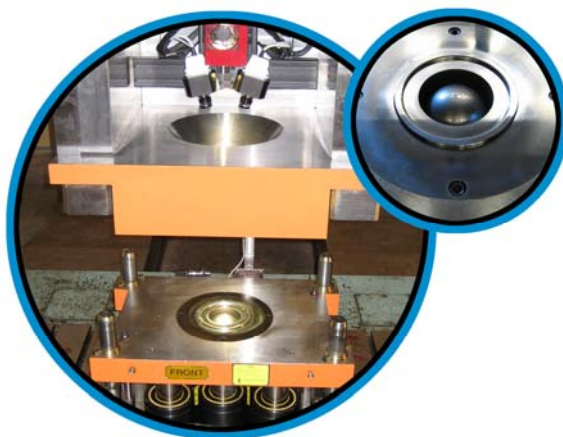


FGK

Formgränskurva

enligt Nakazima



Syfte

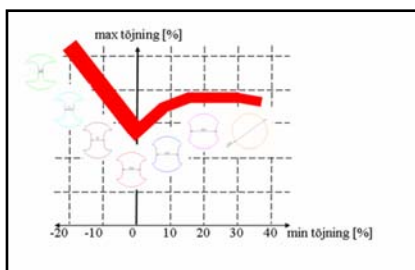
Testa hur mycket ett plåtmaterial kan töjas i olika riktningar innan brott uppstår. FGK är en viktig indata till formningssimuleringar.

Beskrivning

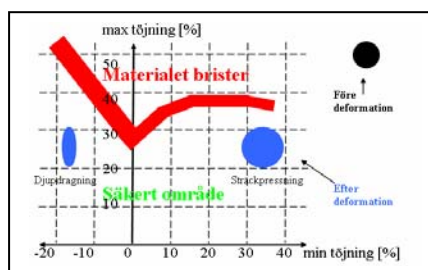
Olika plåtgeometrier (se bild nedan) pressas till brott med en halvsfärisk stämpel $d=100$ mm. På detta sätt får man olika töjningsförhållanden. Töjningarna mäts på geometrierna nära brott, plottas in i ett diagram för att få fram en formgränskurva, FGK (se röda kurvan i bilderna nedan).

Under kurvan håller materialet och ovanför kurvan spricker materialet.

Resultat



FGK-geometrier



Förklaring av FGK