

Dragprov



Syfte

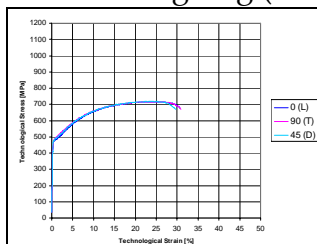
Standardprov för att bestämma ett plåtmaterials egenskaper såsom t ex. sträckgräns ($R_{p0.2}$), brottgräns (R_m) och förlängningsvärde (A_{80}) mm. Dragprov är en viktig indata till formningssimuleringar.

Beskrivning

Enaxligt dragprov enligt SS-EN 10 002-1

Resultat

Sträckgräns ($R_{p0.2}$), Brottgräns (R_m), Gränslasttöjning (A_g), Hårdnande (n-värde) vid 2-4%, 4-10%, 10-15% och 15-20%, Normal-anisotropi (r-värde) vid 15 och 20%, Total förlängning (A_{80} eller A_{50}).



Prestanda

MTS-maskin, töjningshastighet 0.0025/s upp till sträckgränsen och 0.008/s i det plasticerade området (enligt standard).

Videoextensiometer mäter axial- och tvärtöjning.

Max last ± 100 kN, Klämkraft 0-250 kN i backarna